

Ficha Técnica: 25/06/2020

70U91100000: GQSM 50-9

FICHA DE BOMBA Y MOTOR

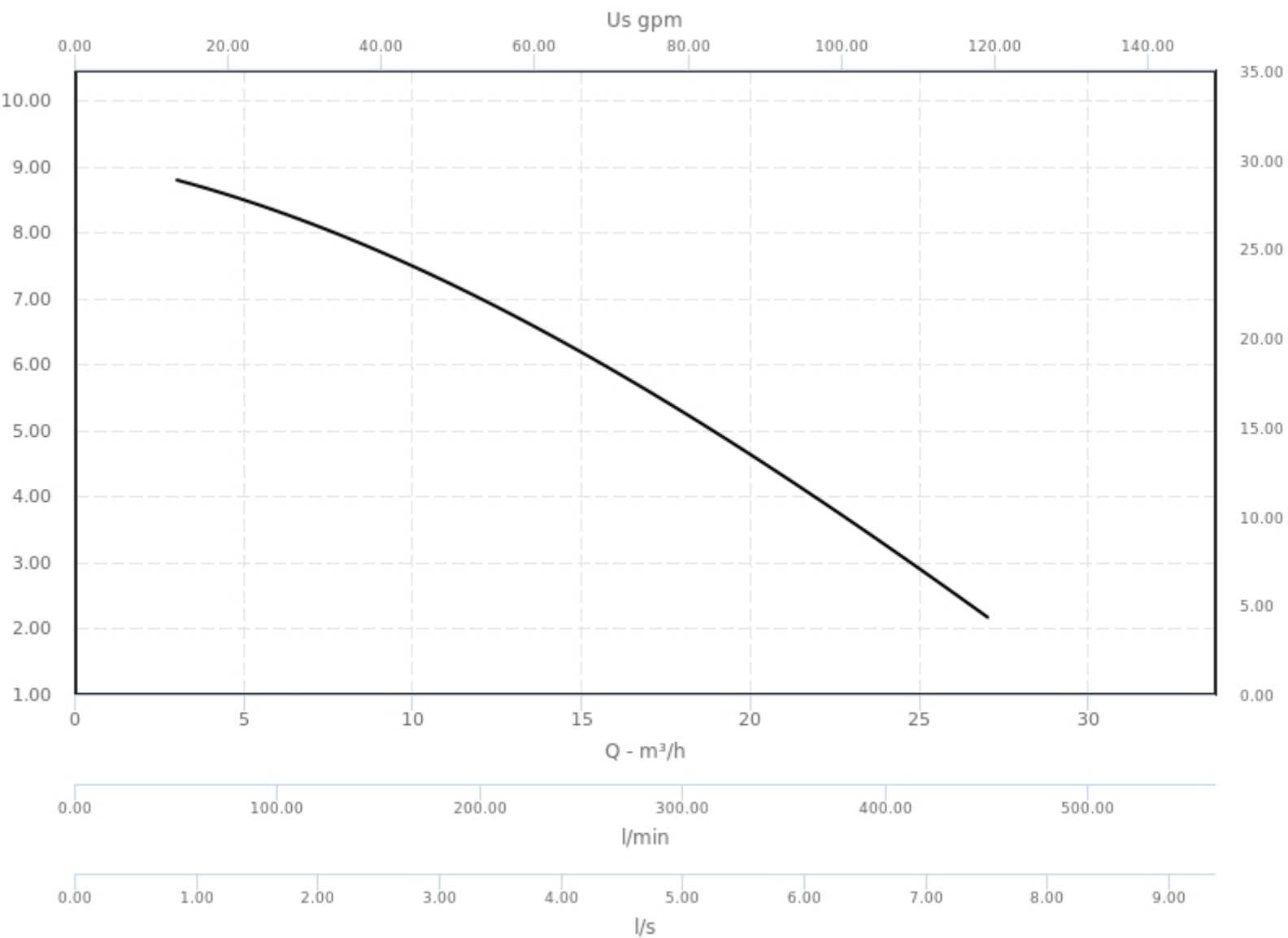
n (rpm):	2900	f_q (Hz):	50
H max (m):	8.80	Polos:	2
H min (m):	2.20	I_n (A):	4.8
Q min (mc/h):	3.00	cosφ:	0.97
Q max (mc/h):	27.00	C (mF):	16
P_n (kW):	0.75	V_c (V):	450
P_n (HP):	1.00	Max temperatura de líquido (°C):	35
Fases de motor:	1~	Peso (kg):	16.000
U_n (V):	230		

MATERIALES

Asa:	Polypropylene (with frame in AISI 304)	Eje:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Cuerpo bomba:	Cast iron GJL 200 EN 1561	Sello mecánico:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Tapa del cuerpo:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)	Sello mecánico superior:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Rodete:	Cast iron GJL 200 EN 1561	Sello mecánico inferior:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Camisa del motor:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)	Sello lubricado en aceite:	Oil for food-Pharmaceutical machinery

Ficha Técnica: 25/06/2020

70U91100000: GQSM 50-9

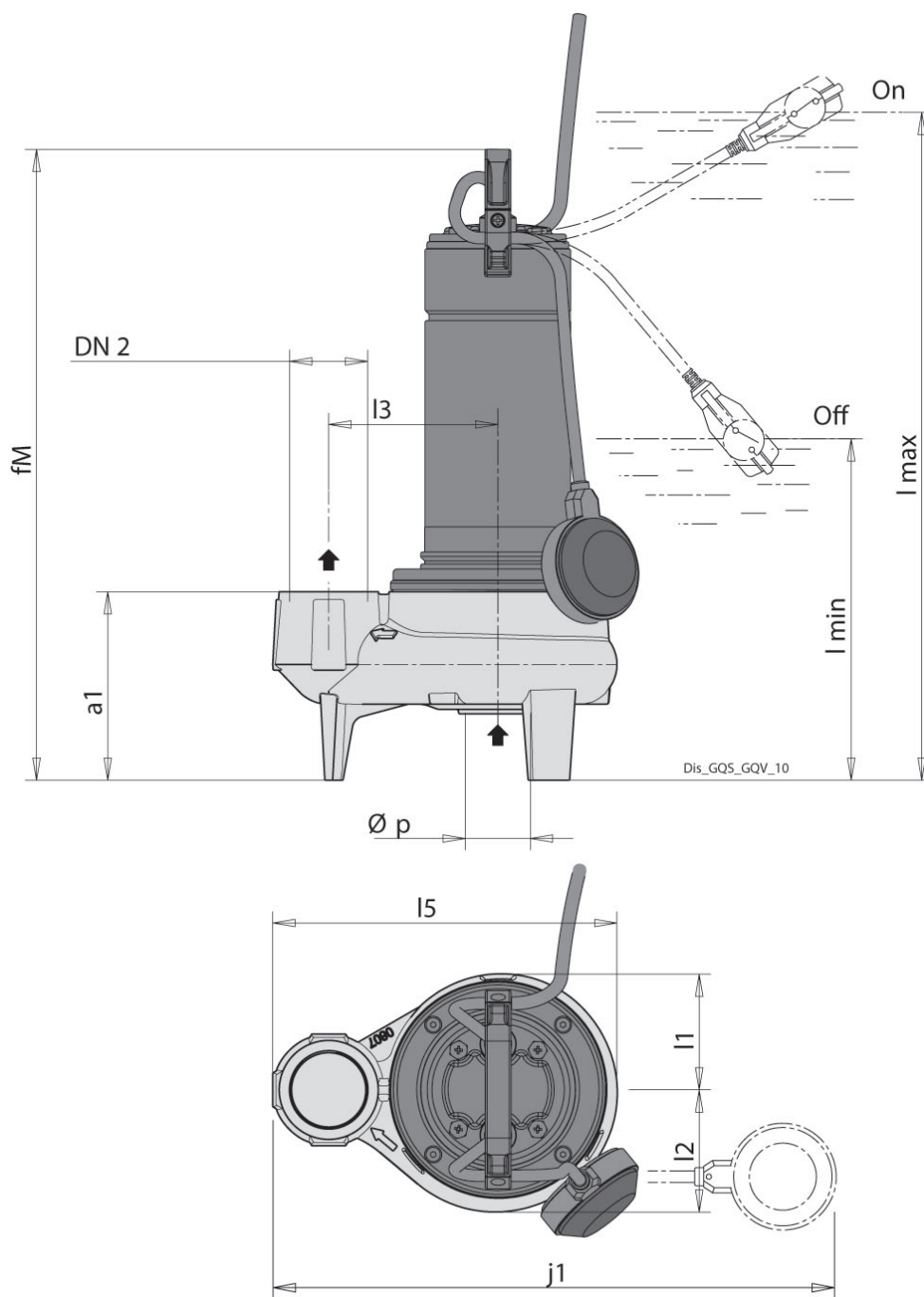


Ficha Técnica: 25/06/2020

70U91100000: GQSM 50-9

DIMENSIONES (MM)

dn2: G 2
a1: 145.00 mm
fM: 460.00 mm
I1: 89.00 mm
I2: 94.00 mm
I3: 130.00 mm
I5: 264
j1: 430.00 mm
p: 50
Lmin: 275.00 mm
Lmax: 535.00 mm



Ficha Técnica: 25/06/2020

70T91110000: GQS 50-9

FICHA DE BOMBA Y MOTOR

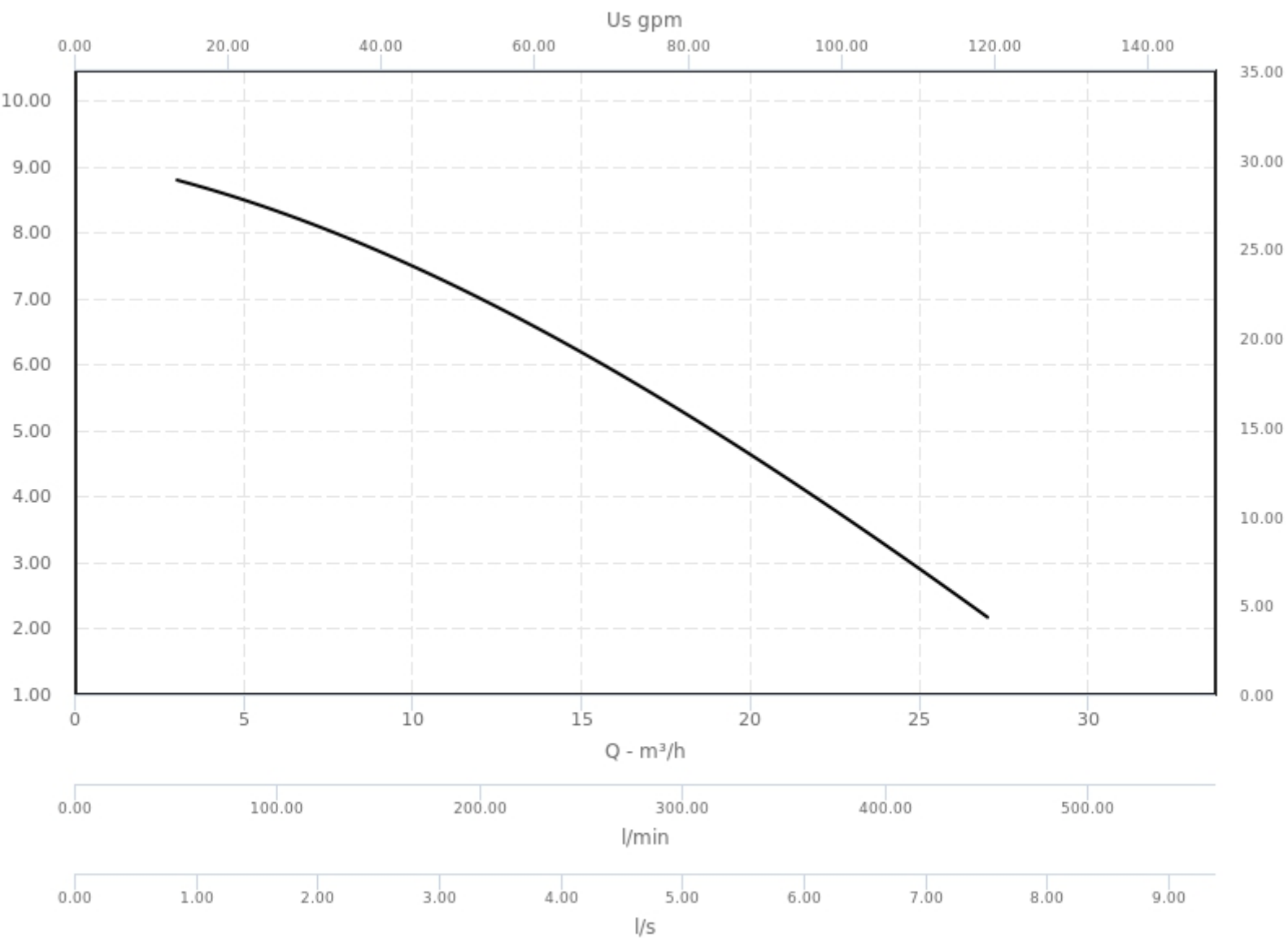
n (rpm):	2900	Un (V):	400
H max (m):	8.80	f_q (Hz):	50
H min (m):	2.20	Polos:	2
Q min (mc/h):	3.00	I_n (A):	1.8
Q max (mc/h):	27.00	cosφ:	0.88
P_n (kW):	0.75	Max temperatura de liquido (°C):	35
P_n (HP):	1.00	Peso (kg):	15.000
Fases de motor:	3~		

MATERIALES

Asa:	Polypropylene (with frame in AISI 304)	Eje:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Cuerpo bomba:	Cast iron GJL 200 EN 1561	Sello mecánico:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Tapa del cuerpo:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)	Sello mecánico superior:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Rodete:	Cast iron GJL 200 EN 1561	Sello mecánico inferior:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Camisa del motor:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)	Sello lubricado en aceite:	Oil for food-Pharmaceutical machinery

Ficha Técnica: 25/06/2020

70T91110000: GQS 50-9

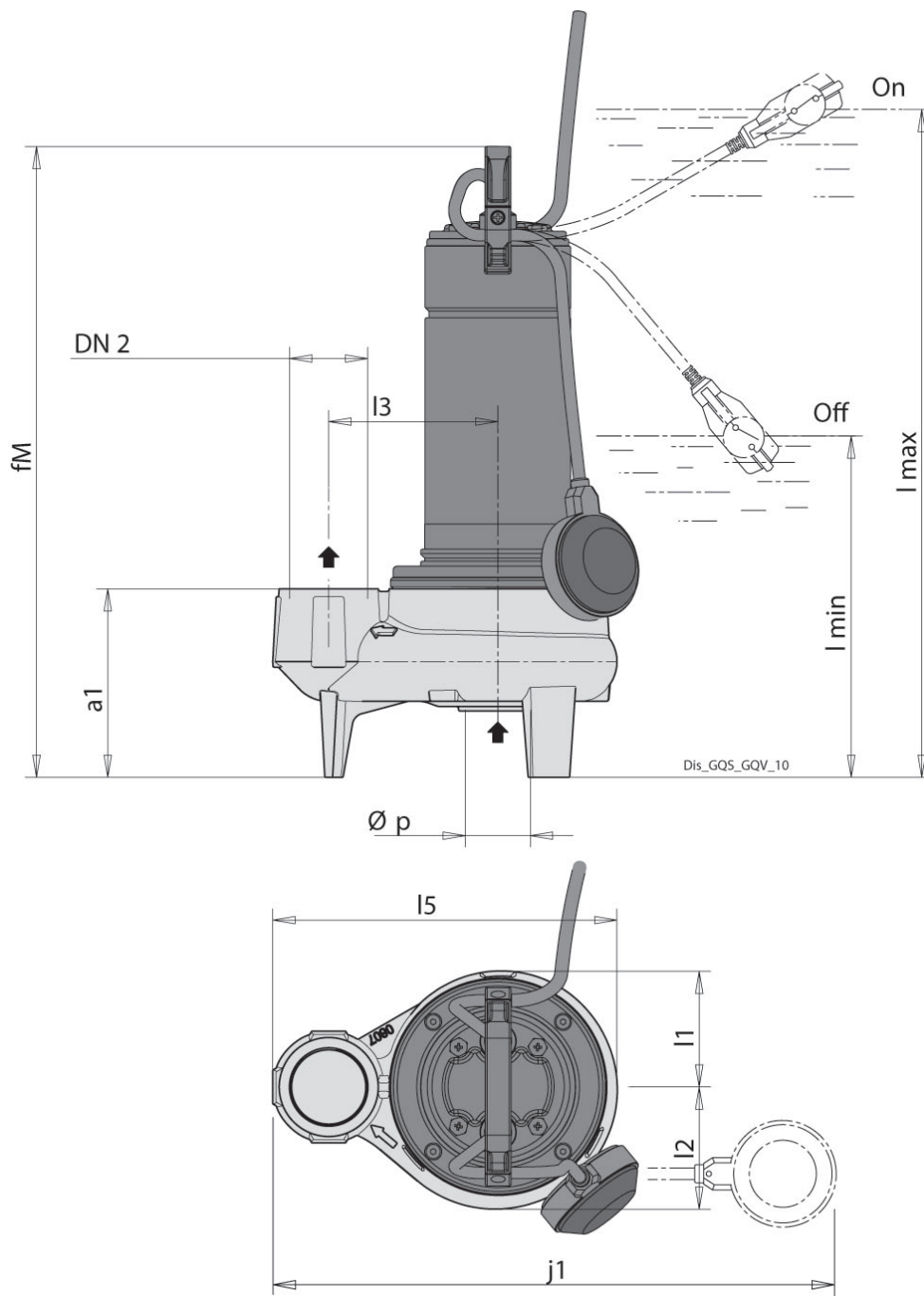


Ficha Técnica: 25/06/2020

70T91110000: GQS 50-9

DIMENSIONES (MM)

dn2: G 2
a1: 145.00 mm
fM: 460.00 mm
I1: 89.00 mm
I2: 94.00 mm
I3: 130.00 mm
I5: 264
p: 50



Ficha Técnica: 25/06/2020

70U91200000: GQSM 50-13

FICHA DE BOMBA Y MOTOR

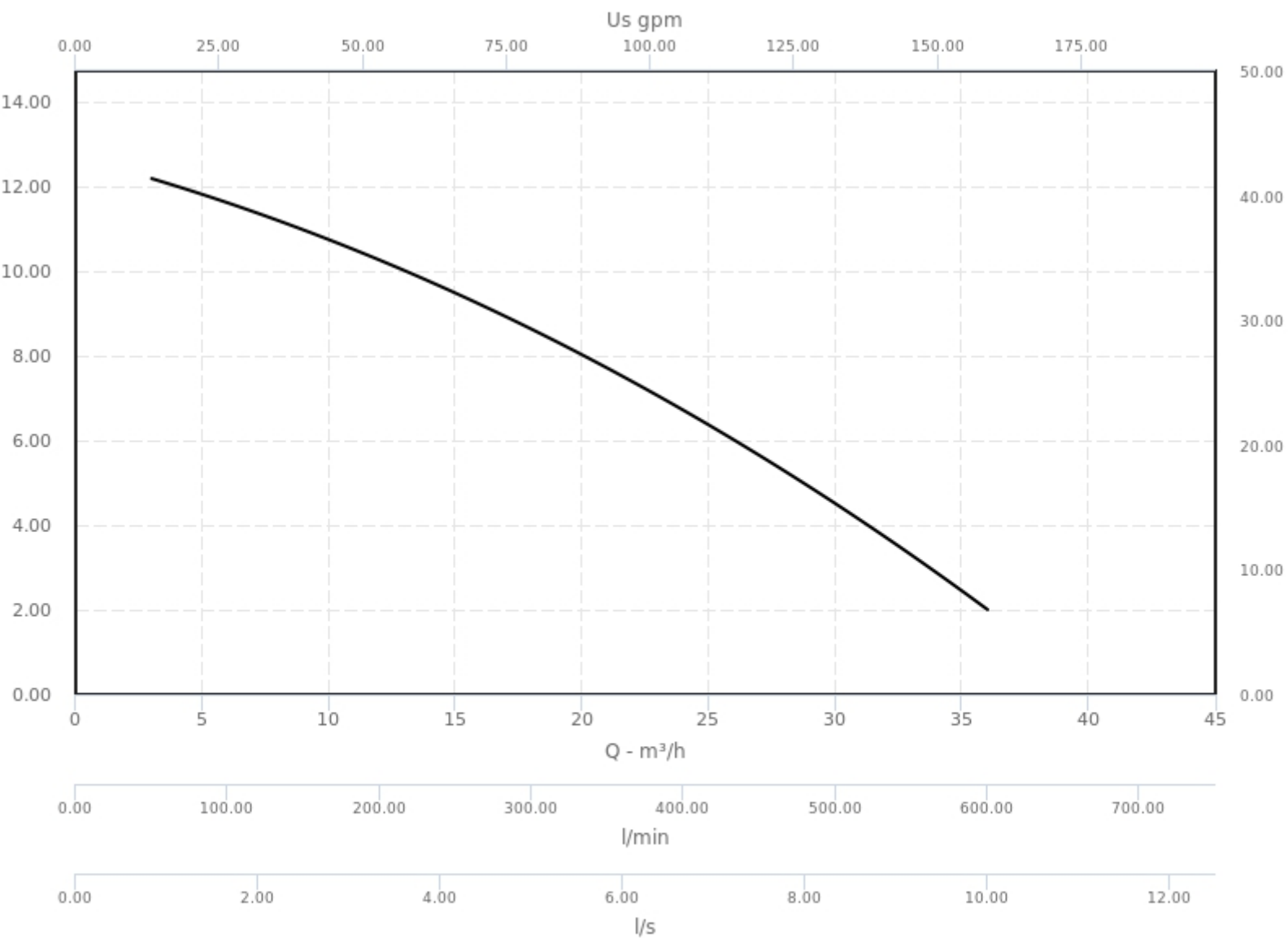
n (rpm):	2900	f_q (Hz):	50
H max (m):	12.20	Polos:	2
H min (m):	2.00	I_n (A):	8.4
Q min (mc/h):	3.00	cosφ:	0.95
Q max (mc/h):	36.00	C (mF):	30
P_n (kW):	1.10	V_c (V):	450
P_n (HP):	1.50	Max temperatura de líquido (°C):	35
Fases de motor:	1~	Peso (kg):	19.200
Un (V):	230		

MATERIALES

Asa:	Polypropylene (with frame in AISI 304)	Eje:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Cuerpo bomba:	Cast iron GJL 200 EN 1561	Sello mecánico:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Tapa del cuerpo:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)	Sello mecánico superior:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Rodete:	Cast iron GJL 200 EN 1561	Sello mecánico inferior:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Camisa del motor:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)	Sello lubricado en aceite:	Oil for food-Pharmaceutical machinery

Ficha Técnica: 25/06/2020

70U91200000: GQSM 50-13

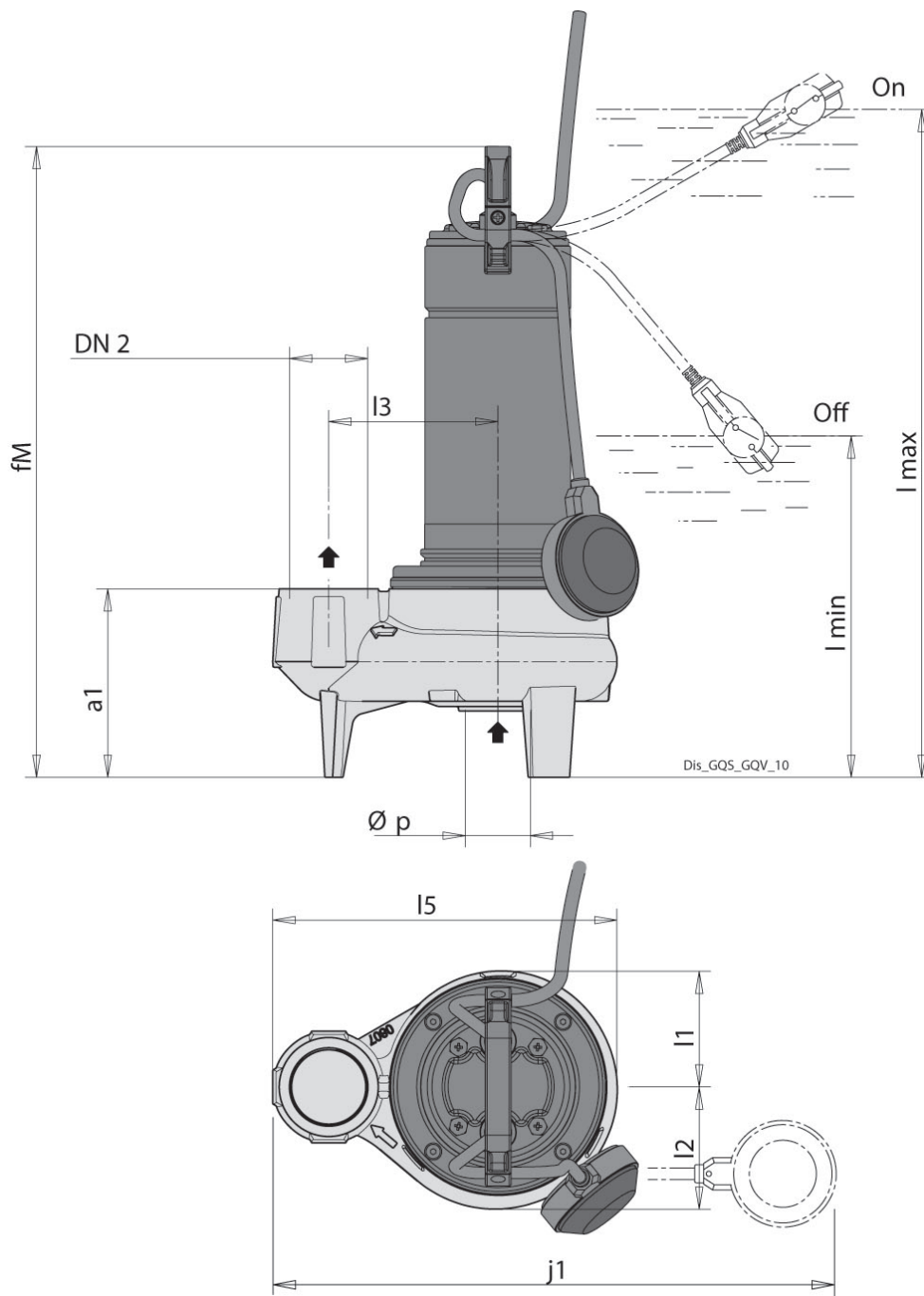


Ficha Técnica: 25/06/2020

70U91200000: GQSM 50-13

DIMENSIONES (MM)

dn2: G 2
a1: 145.00 mm
fM: 505.00 mm
I1: 89.00 mm
I2: 94.00 mm
I3: 130.00 mm
I5: 264
j1: 430.00 mm
p: 50
Lmin: 320.00 mm
Lmax: 580.00 mm



Ficha Técnica: 25/06/2020

70T91260000: GQS 50-15

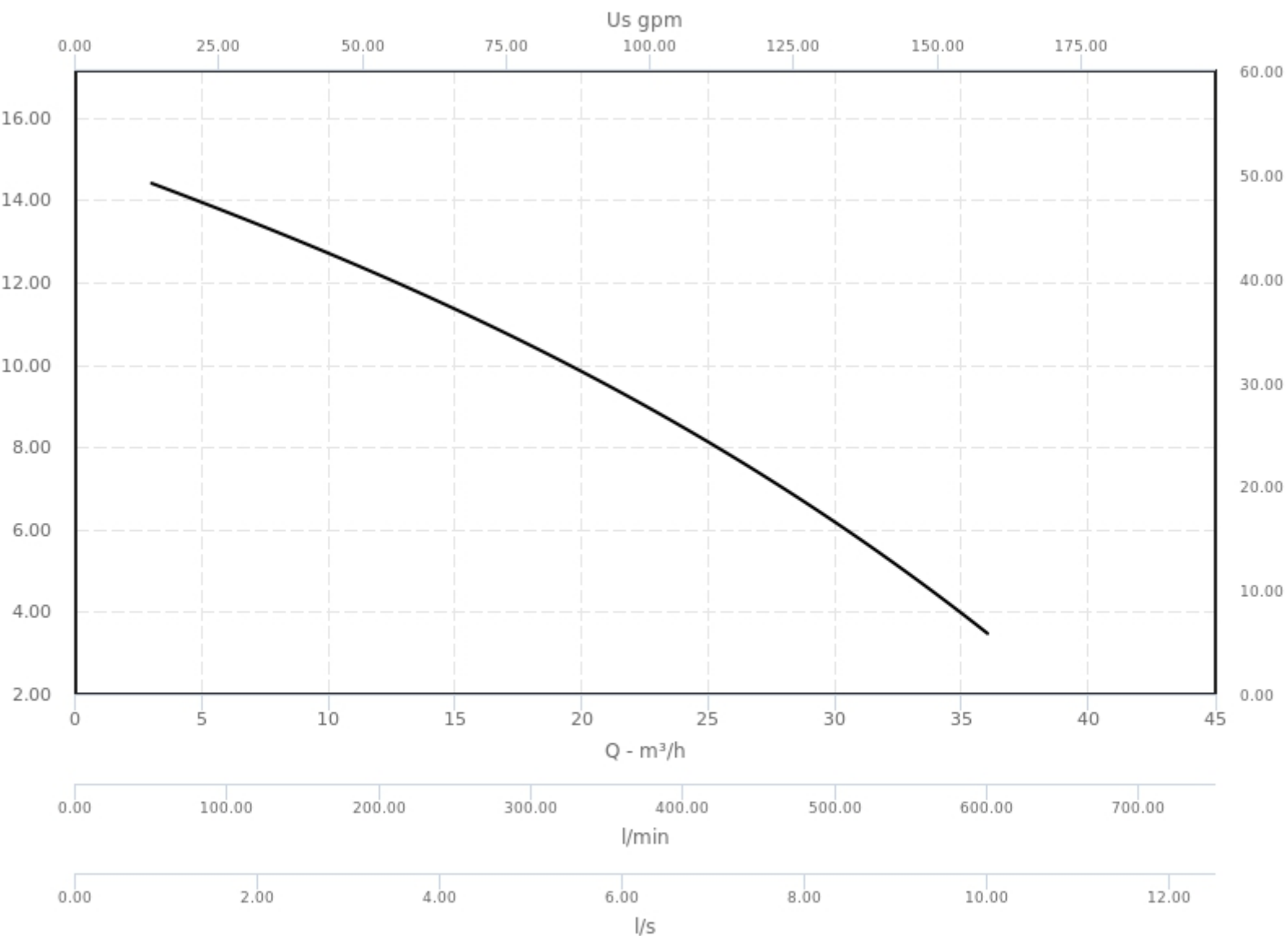
FICHA DE BOMBA Y MOTOR

n (rpm):	2900	Un (V):	400
H max (m):	14.40	fq (Hz):	50
H min (m):	3.50	Polos:	2
Q min (mc/h):	3.00	In (A):	4
Q max (mc/h):	36.00	cosf:	0.76
Pn (kW):	1.50	Max temperatura de liquido	35
Pn (HP):	2.00	(°C):	
Fases de motor:	3~	Peso (kg):	19.310

MATERIALES

Asa:	Polypropylene (with frame in AISI 304)	Eje:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Cuerpo bomba:	Cast iron GJL 200 EN 1561	Sello mecánico:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Tapa del cuerpo:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)	Sello mecánico superior:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Rodete:	Cast iron GJL 200 EN 1561	Sello mecánico inferior:	Ceramic Alumina-Carbon-NBR
Camisa del motor:	Cr-Ni steel 1.4301 EN 10088 (AISI 304)	Sello lubricado en aceite:	Oil for food-Pharmaceutical machinery

Ficha Técnica: 25/06/2020

70T91260000: GQS 50-15

Ficha Técnica: 25/06/2020

70T91260000: GQS 50-15

DIMENSIONES (MM)

dn2: G 2
a1: 145.00 mm
fM: 505.00 mm
l1: 89.00 mm
l2: 94.00 mm
l3: 130.00 mm
l5: 264
p: 50

