

FSM BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE

Impulsor abierto semi vortex minimiza la posibilidad de bloqueo y permite máxima duración, manteniendo buen rendimiento.

Especificaciones

Obras de ingeniería civil, construcción, perforación, agua lluvia, agua fangosa o con contenido abrasivo.

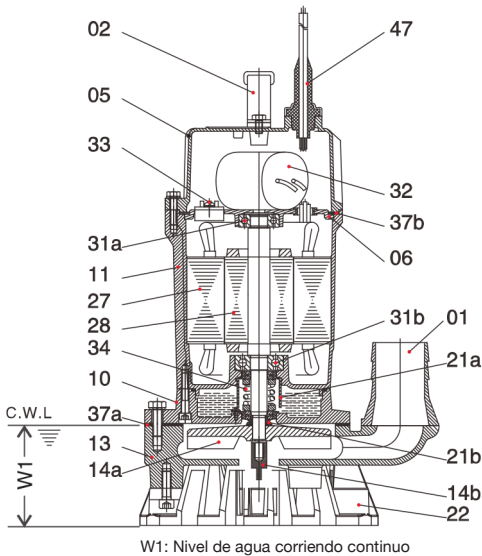
Aplicaciones

- Temperatura del agua: hasta 40°C
- pH: 6.5 - 8.5
- Suministro eléctrico: 220 V +- 10%, 50 Hz
- Aislación: clase F
- Protección: IP 68
- Máxima sumergencia: 10m
- Largo de cable: 8m

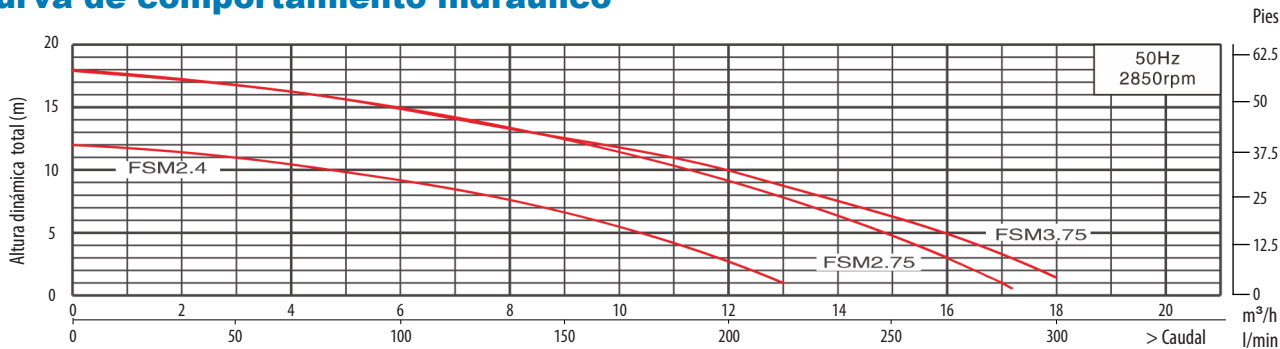


Detalles de materiales

Item N°	Nombre	Material
01	Terminal manguera	Fierro fundido
02	Mango	AISI 604 + goma
05	Cubierta superior	Aluminio
06	Soporte superior	Fierro fundido
10	Cámara	Fierro fundido
11	Cuerpo de motor	Aluminio
13	Cuerpo de bomba	Fierro fundido
14a	Impulsor	Acero dúctil
14b	Agitador	Acero Inoxidable
21a	Oil riser	LDPE
21b	Anti arena	NBR
22	Base	PU
27	Estator	
28	Rotor	Eje: AISI 420
31a	Rodamiento	De bolas
31b	Rodamiento	De bolas
32	Condensador	
33	Protector de motor	
34	Sello mecánico	Cerámica-SiC/Grafito-Cerámica
37a	Empaquetadura	NBR
37b	Empaquetadura	NBR
47	Cable	H09RN-F



Curva de comportamiento hidráulico



Modelo	Conexión	Potencia motor		H Máx.	Q máx.		Paso sólidos	W1	N.W.	G.W.	Embalaje
	mm	kW	HP	m	m³/h	m³/min	mm	mm	Kg	Kg	
FSM2.4(F)	50	0.4	0.55	12	12.6	0.21	6	85	13.5	14.5	405 x 255 x 255
FSM2.75(F)	50	0.75	1	18	17	0.28	6	85	16.5	17.5	445 x 265 x 255
FSM3.75(F)	80	0.75	1	18	18	0.3	6	85	18	19	445 x 295 x 255

● (F): Interruptor de nivel incorporado